



Chariot à mât rétractable
multi-directionnel

Neos II 25 4-D ac



Le nouveau chariot à mât rétractable multidirectionnel Modèle Neos II 25 4-D ac est idéal pour le transport des charges longues dans des espaces réduits. Il effectue le travail d'un chariot élévateur à enfourchement de type latéral traditionnel, il peut se déplacer dans chaque direction grâce à ses dimensions très réduites. Disponible avec positionneur de fourches à grande ouverture pour le transport de charges volumineuses de diverses tailles. 9 configurations automatiques de positionnement des roues sont déjà programmées sur l'écran : marche normale, rotation, latérale et diagonale.

Châssis

Ce chariot élévateur est réalisé sur un châssis monobloc pour garantir une stabilité maximale et une parfaite résistance mécanique dans toutes les situations, que ce soit en traction et en élévation, permettant ainsi des capacités résiduelles très élevées, surtout à de très grandes hauteurs. La batterie est facilement accessible en soulevant le capot du compartiment de la partie électrique, qui se trouve juste au-dessus, simplifiant les opérations quotidiennes et périodiques de recharge et de contrôle. Le système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux de série facilite les opérations de remplacement pour le travail en plusieurs postes.

Traction

Moteur de traction triphasé AC puissant, fiable et silencieux capable de satisfaire les exigences les plus élevées, tout en fournissant la puissance nécessaire à chaque situation de charge, dans la mesure où la puissance

et la vitesse de translation dépend directement de la position de l'accélérateur.

Installation électronique

Toute la gamme NEOS II est munie d'équipement électronique à haute fréquence. Ces variateurs contrôlent en permanence toutes les fonctions de la machine et permettent un nombre infini de réglages pour optimiser le rendement de celle-ci. Tous les paramètres de traction, de freinage, ainsi que les fonctions hydrauliques peuvent être réglés, pour certains électroniquement au tableau de bord. Pour des réglages affinés et personnalisés, il est possible de faire appel directement à OMG, afin de satisfaire aux besoins du client.

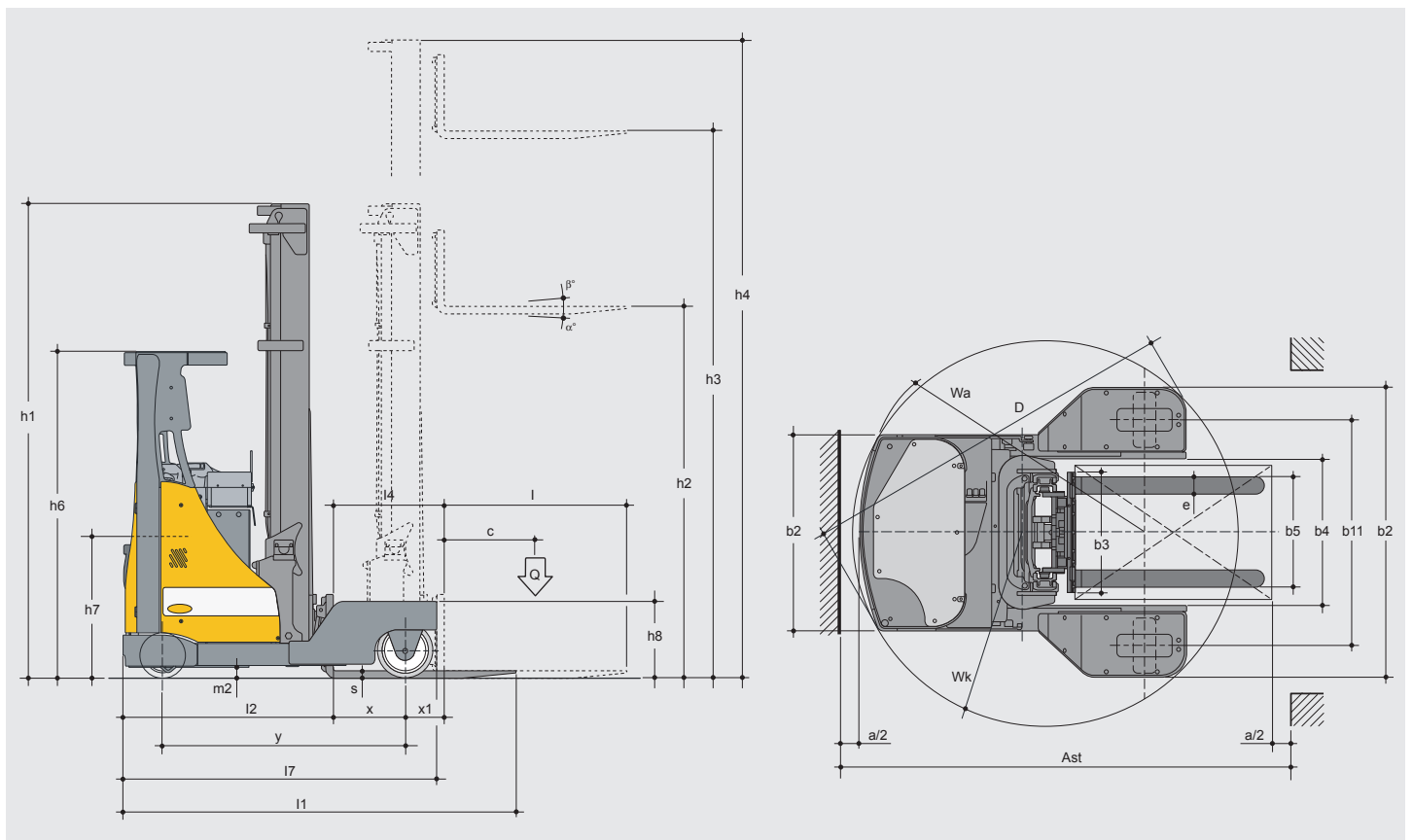
Fonctions hydrauliques

Moteur de levage en triphasé ac puissant et silencieux, géré par un variateur très performant, qui pilote des électrovannes proportionnelles capables de régler le nombre de tours demandé au moteur, afin de réguler la quantité d'huile nécessaire à chaque fonction hydraulique. Chaque tiroir hydraulique est commandé par des fingertips qui permettent au cariste de gérer la manutention de la charge de façon très précise et en parfaite sécurité. Système de freinage intégré pour garantir un ralentissement progressif en fin de course, de façon à éviter les arrêts brusques qui pourraient compromettre la stabilité de la charge.

Caractéristiques	1.1	Constructeur		OMG S.r.l.		
	1.2	Modèle en production		NEOS II 25 4-D ac		
	1.3	Mode de traction		Electrique		
	1.4	Conduite		assis		
	1.5	Capacité	Q	t	2.5	
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600	
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm	454	
		Distance du talon de fourche à l'essieu avant, mât avancé	x1	mm	245	
	1.9	Empattement	y	mm	1.600	
Poids	2.1	Poids en service avec batterie (voir ligne 6.5)		kg	4.250	
	2.3	Charge sur essieu sans charge avant /arrière		kg	2.600 / 1.640	
	2.4	Charge sur essieu, mât sorti, avec charge av./ar		kg	668 / 6.160	
	2.5	Charge sur essieu, mât rentré, avec charge av./ar		kg	2.300 / 4.440	
Roues Châssis	3.1	Roues			Polyuréthane	
	3.2	Dimensions roues avant		mm	343 (350)	
	3.3	Dimensions roues arrière		mm	350	
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = roues motrices)		n°	1x / 2	
	3.6	Voie avant	b10	mm	/	
	3.7	Voie arrière	b11	mm	1.450	
	Dimensions de base	4.1	Inclinaison du tablier porte-fourche avant / arrière	α/β	°	3 / 5
4.2		Hauteur du mât baissé	h1	mm	2.275	
4.3		Levée libre	h2	mm	1.750	
4.4		Élévation	h3	mm	5.250	
4.5		Hauteur du mât déployé	h4	mm	5.775	
4.7		Hauteur du toit de protection (cabine)	h6	mm	2.155	
4.8		Hauteur du siège conducteur	h7	mm	1.140	
4.10		Hauteur des bras porteurs	h8	mm	495	
4.19		Longueur totale	l1	mm	2.551	
4.20		Longueur partie motrice (jusqu'à la face avant des fourches)	l2	mm	1.401	
4.21		Largeur totale	b1/b2	mm	1.270 / 1.870	
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	45 x 120 x 1.150	
4.23		Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			2/A	
4.24		Largeur du tablier porte-fourche	b3	mm	720	
4.25		Ecartement extérieur des fourches	b5	mm	700	
4.26		Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	948	
4.28		Avancée du mât	l4	mm	699	
4.31		Garde au sol sous le mât avec charge	m1	mm	70	
4.32		Garde au sol au milieu empattement	m2	mm	73	
4.33		Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 transversal	Ast	mm	2.953	
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinal	Ast	mm	2.901		
	Diagonale du chariot	D	mm	2.445		
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	1.855		
4.37	Longueur jusqu'aux bras porteurs	l7	mm	2.055		
Performances	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge		km/h	11.5 / 12.5	
	5.2	Vitesse d'élévation avec / sans charge		m/s	0.35 / 0.50	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge		m/s	0.50 / 0.45	
	5.4	Vitesse de sortie du mât, avec / sans charge		m/s	010 / 010	
	5.7	Rampes admissibles avec / sans charge		%	10 / 15	
	5.9	Accélération avec / sans charge		s	6.5 / 7	
	5.10	Frein de service			hydraulique	
	5.11	Frein de parking			electrique	
	Moteurs Electriques	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min		kW	6.5
		6.2	Moteur d'élévation, puissance S3 15%		kW	15
6.3		Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			no	
6.4		Tension, Capacité batterie K5		V/Ah	48 / 620 (*775)	
6.5		Poids de la batterie (± 5 %)		kg	960	
6.6		Consommation d'énergie selon cycle VDI		kW/h		
Divers	8.1	Type de variateur			inverter ac	
	8.2	Pression de travail pour accessoires		bar	180	
	8.3	Débit d'huile pour accessoires		l/min	25	
	8.4	Insonorisation selon EN 12 053 (valeur à l'oreille du cariste)		dB(A)	<80	
					* option	

Caractéristiques techniques selon VDI 2198 pour chariots standard, d'autres types de bandages, mâts, accessoires ou autres équipements sont susceptibles de modifier ces valeurs. OMG S.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications sans aucun avis.

Denomination		Mâts standard						Capacités
		Hauteur du mât baissé h ₁	Élévation h ₃	Élévation totale h ₃ +s	Hauteur du mât déployé h ₄	Levée libre h ₂	tablier porte fourches inclinable α/β (°)	avec TDL (t) c=600 mm Neos II 25 4-D ac
Triplex-GAL	mm	2.125	4.800	4.850	5.325	1.600	3/5	2.5
	mm	2.275	5.250	5.300	5.775	1.750	3/5	2.5
	mm	2.575	6.050	6.100	6.575	2.050	3/5	2.2
	mm	2.875	6.950	7.000	7.475	2.350	3/5	2.0
	mm	3.075	7.500	7.550	8.025	2.550	3/5	1.9
	mm	3.375	8.250	8.300	8.775	2.850	3/5	1.6
	mm	3.675	9.050	9.100	9.575	3.150	3/5	1.4
	mm	3.875	9.450	9.500	9.975	3.350	3/5	1.3
	mm	4.275	10.450	10.500	10.975	3.750	3/5	1.0



Accessoires et exécutions spéciales		
mono-joystick multifonctions	cabine rigide en métal intempéries	
gyrophare et buzzer marche arrière	cabine rigide en métal complète pour protection chambre froide	
tablier porte fourches inclinable ("Tilting Forks")	protection chambre froide	
déplacement latéral (TDL) intégré	chauffage pour cabine chambre froide	
extraction latérale de la batterie	siège chauffant 24V	
table à rouleaux simple	largeur intérieure longerons 1.110 - 1.300 mm	
indicateur d'élévation numériques et présélecteur pour 10 niveaux	dossieret de charge	
bouton de centrage automatique du T.D.L.	ceintures de sécurité	
bouton de positionnement de l'inclinaison des fourches en position horizontale	digicode	
camera positionnée sur les fourches avec moniteur couleurs en cabine	fonction hydraulique supplémentaire	
camera positionnée sur le tablier avec moniteur couleurs en cabine	positionneur des fourches à grande ouverture (560 > 2.250 mm)	

standard



option



Mâts

Les mâts sont réalisés avec un profilé enveloppant, pour garantir une parfaite rigidité à la torsion et à la flexion. Les caractéristiques disponibles sont les suivantes:

- triplex avec levée libre totale, pour les élévations de 4.160 à 10.460 mm, autres élévations sur demande;
- tablier porte fourches inclinable ("Tilting Forks");
- déplacement latéral (TDL) intégré pour réduire le centre de gravité et maintenir d'excellentes capacités résiduelles quelle que soit la hauteur d'élévation

Poste de conduite

- siège monté sur ressort avec réglage en fonction du poids du cariste, le dossier se règle en inclinaison;
- volant réglable dans le sens de la hauteur;
- tapis de sol antidérapant;
- tableau de bord LCD indiquant les informations nécessaires aux manœuvres:
 - indicateur frein de parking;
 - voyants d'alarmes (position neutre, températures variateurs, températures moteurs de traction et d'élévation) ;
 - compteur horaire
 - vitesse de traction
 - indicateur "ON" vitesse mode tortue (bouton),
 - indicateur mode de fonctionnement E/S/H, E= Economy S=Standard H=Super;
 - indicateur de charge batteries.
- Display pour le positionnement automatique des roues:
 - F1 marche normale
 - F2 marche latérale (direction sur roues de charge)
 - F3 multi directionnelle à 360°
 - F4 marche libre "ad hoc" (6 modalités)

Freins

Systèmes de freinage indépendants sur toute la gamme :

- freinage électrique avec récupération d'énergie lors de l'inversion du sens de marche;
- freinage électrique avec récupération d'énergie lors du relâchement de la pédale d'accélérateur;
- freinage de stationnement électrique avec désactivation de la traction;
- freinage hydraulique sur roue motrice;
- freinage hydraulique sur les roues arrière (porteuses)



Mono-joystick (option)

Le mono-joystick multifonctions commande toutes les fonctions hydrauliques de la machine.

Fingertip

Les fonctions hydrauliques par fingertip permettent à l'opérateur une manutention précise de la charge en toute sécurité, du bout des doigts.



Positionneur de fourches (option)

Le Neos II 25-4 D ac est disponible avec positionneur de fourches à grande ouverture (560 > 2.250 mm) afin de faciliter le transport de charges volumineuses de diverses tailles et en toute sécurité.



OMG S.r.l.

Siège Legale:

Corso Buenos Aires,18 - 20124 Milano

Siège:

Via dell'Artigianato, 12 - 46023 Gonzaga (MN) Italy Tel. +39 0376 526011 Fax +39 0376 588008

www.omgindustry.com - info@omgindustry.com

